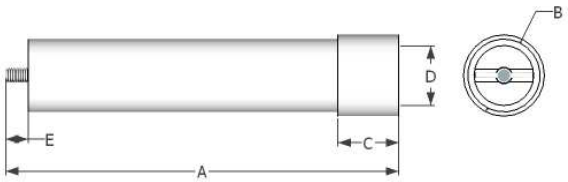
Los fusibles DELTA modelo OV469 de rango "E", son utilizados para la protección de transformadores, bancos de condensadores, interruptores de poder y en sistemas de distribución instalados en gabinetes de uso interior y exterior.
Estos fusibles se han diseñado para soportar las corrientes de magnetización de los transformadores y su valor varía con el diseño de éstos.
El Cuerpo de los fusibles OV469 es fabricado en fibra de vidrio, con terminales acabados con un baño de plata electrolítica.

MODELO OV469 - E (15 KV)



Amper	Código
10	OV469-10E15K
15	OV469-15E15K
20	OV469-20E15K
25	OV469-25E15K
30	OV469-30E15K
40	OV469-40E15K
50	OV469-50E15K
65	OV469-65E15K
80	OV469-80E15K
100	OV469-100E15K
125	OV469-125E15K
150	OV469-150E15K
200	OV469-200E15K

Dimensiones

Modelo	Número	A	B	C	D	E
OV	469	186	38	28,5	32	12

Nota: Dimensiones en milímetros

Imagen de referencia

terminal superior

terminal inferior

Descripción y principio de operación

Los fusibles DELTA modelo OV469 son fusibles de expulsión, diseñados para ser instalados en ambientes de uso interior o exterior. Se les denomina "Unidad de Reposición" dado que una vez actuado, es retirado del bastón porta fusible, para posteriormente ser reemplazado por otra unidad de iguales características.

Estos fusibles están compuestos principalmente de un elemento fusible encargado de conducir la corriente nominal, una barra principal de arco, una barra auxiliar de arco, un elemento de soporte o tensión, y una cámara principal y auxiliar de ácido bórico solidificado en anillos, que interrumpen la acción del arco eléctrico durante la falla.

Un extremo del elemento fusible es firmemente conectado al terminal de bronce del fusible, mientras que el otro extremo del elemento es conectado a la barra principal de arco, la cual recorre el interior del cuerpo fusible y es rodeada por los anillos de ácido bórico que conforman la cámara principal.

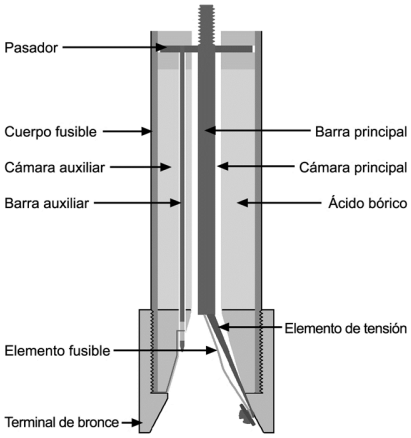
El cuerpo fusible de fibra de vidrio posee en un extremo un terminal de bronce. En el otro extremo sobresale una sección de la barra principal de arco, que permite la conexión con un resorte que aplica una fuerza hacia fuera del fusible. Dicha fuerza es la que soporta el elemento de tensión, el cual se encuentra en paralelo con el elemento fusible y se vaporiza inmediatamente después de la fusión de este.

La barra auxiliar de arco se ubica en la cámara auxiliar de ácido bórico y dependiendo de la magnitud de corriente de falla, el arco eléctrico será extinguido en esta cámara.

Etapas de operación

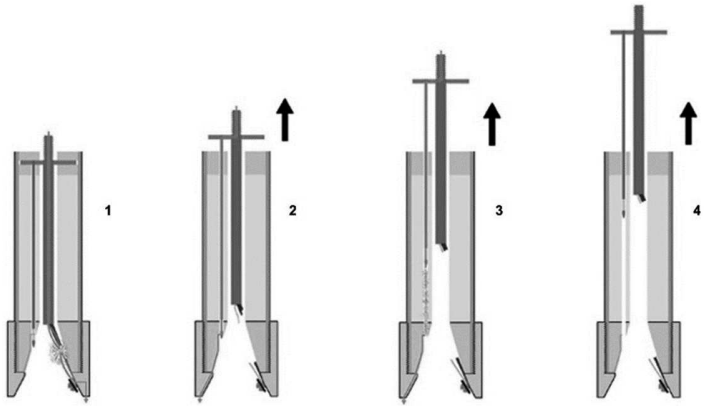
•El elemento fusible se funde de acuerdo con su curva de operación.
•La corriente es transferida al elemento de tensión, el cual inmediatamente se vaporiza.
•Debido a la acción del resorte, se inicia el recorrido de la barra de arco, llevándose consigo el arco eléctrico por el interior de la cámara de ácido bórico.

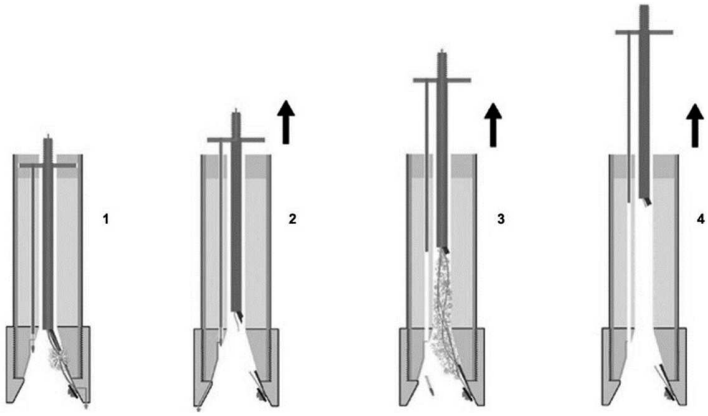
•La elevada temperatura del arco eléctrico descompone los anillos de ácido bórico en vapor de agua y bórico anhídrido inerte.
Esta composición de gases extingue el arco eléctrico por desionización.



Operación en sobrecarga

Cuando una corriente de sobrecarga circula por el fusible, se produce la fusión del elemento fusible y del elemento de tensión (1). Debido a la acción del resorte, la barra auxiliar de arco se desplaza hasta cortocircuitar al elemento fusible (2), el arco eléctrico es extinguido en la cámara auxiliar de ácido bórico (3). La barra principal de arco no lleva arco eléctrico (4).



Operación en cortocircuito

Cuando una elevada corriente circula por el fusible, se produce la fusión del elemento fusible y del elemento de tensión (1). Debido a la acción del resorte, la barra auxiliar de arco se desplaza hasta cortocircuitar al elemento fusible (2). El arco aumenta su voltaje y se restituye en la cámara principal de arco (3). La barra principal de arco obliga al arco eléctrico a desplazarse por el interior de la cámara principal y debido a la acción del ácido bórico el arco es rápidamente extinguido(4).